

TERMO DE ADJUDICAÇÃO DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 16.10.2023.01-SRPE

O pregoeiro do município de Santana do Cariri-Ce, no uso de suas atribuições legais, abaixo assinado, e sendo aceitável a proposta da seguinte empresa: **SENHORA SANTANA COMERCIO DE DESCARTÁVEIS LTDA, CNPJ nº 08.777.508/0001-02**, vencedora dos Lote(s) 01- RECARGA CILINDRO 1 M³ e Lote 02- RECARGA CILINDRO 06 M³, Lote 03- RECARGA CILINDRO 10 M³ com o valor global de **R\$ 425.000,00 (quatrocentos e vinte e cinco mil reais)** tendo a mesma atendido a todos os requisitos do edital, no tocante aos documentos relativos a habilitação e proposta de preços, vem, nos autos do processo de **Pregão eletrônico nº 16.10.2023.01-SRPE**, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇOS, PARA FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE SERVIÇO DE RECARGA DE GÁS OXIGÊNIO MEDICINAL DESTINADO AO ATENDIMENTO DO SISTEMA DE SAÚDE DO MUNICÍPIO DE SANTANA DO CARIRI-CE**, declara-la como vencedora do processo supracitado, tudo de acordo com os documentos e proposta de preços, bem como a ata da sessão eletrônica, os quais passam a ser parte integrante e indissociável do presente termo, para que produza os efeitos legais e jurídicos pertinentes. Após analisado o resultado o Sr. Pregoeiro, **ADJUDICA** a licitante acima mencionada como vencedora do processo supracitado, de acordo com a tabela abaixo:

SENHORA SANTANA COMERCIO DE DESCARTÁVEIS LTDA	
LOTE(S):	No valor de:
01	R\$ 90.000,00 (noventa mil reais)
02	R\$ 135.000,00 (cento e trinta e cinco mil reais)
03	R\$ 200.000,00 (duzentos mil reais)
Totalizando o valor total global de R\$ 425.000,00 (quatrocentos e vinte e cinco mil reais)	

Santana do Cariri-Ce, 11 de dezembro de 2023.



LUCAS JUSTINO CAETANO
PREGOEIRO