

Ao. Sr. Pregoeiro da Prefeitura Municipal de Santana do Cariri/CE.

Ref: Pregao Presencial n 27.05.2022.01-SRPP

V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTICIOS
 CNPJ: 35.082.105/0001-11
 INSCRIÇÃO ESTADUAL: 061665029
 Endereço: Tv Manoel Victor, 4 Antonico, Quixelô-Ce.
 Fone: 88981989906
 E-mail: comercial.vdealmeida@gmail.com
 Banco do Brasil
 Agência: 0122-8
 C/C 54.459-0



Handwritten signature in blue ink.

Senhor Pregoeiro, tendo examinado o Edital do Pregao Presencial n 27.05.2022.01-SRPP, apresentamos a presente proposta para o REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO DE EMPRESA COM SERVIÇOS DE ESTRUTURA, SONORIZAÇÃO, ILUMINAÇÃO, LOCAÇÃO DE GERADORES, ATRAÇÕES MUSICAIS, LOCAÇÃO DE BANHEIROS QUÍMICOS, SERVIÇOS DE EQUIPE DE APOIO, SERVIÇOS DE DECORAÇÕES E PRODUÇÃO ORGANIZADORA, DESTINADOS A REALIZAÇÃO DE EVENTOS PROMOVIDOS ATRAVÉS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE CULTURA E TURISMO DO MUNICÍPIO DE SANTANA DO CARIRI-CE, conforme planilha de preços anexa. Sendo:

LOTE 10

ITEM	DESCRIÇÃO	Und	Quant.	Valor unitário	Valor total
1	ATRAÇÃO ESTADUAL ESPECIFICAÇÃO: CONTRATAÇÃO DE ATRAÇÃO DE RENOME ESTADUAL, ARTISTA OU BANDA COM ESTILO MUSICAL REPERTÓRIO DIVERSIFICADO E DE ACORDO COM O EVENTO PARA A REALIZAÇÃO DE SHOW COM DURAÇÃO MÍNIMA DE DUAS HORAS, MUNIDAS DE TODOS OS INSTRUMENTOS DE PALCO NECESSÁRIO PARA SUA APRESENTAÇÃO, INCLUINDO TODAS AS DESPESAS DE TODA A EQUIPE E TRANSLADO.	UND	5	R\$ 41.990,00	R\$ 209.950,00
2	ATRAÇÃO REGIONAL - ATRAÇÃO REGIONAL, ESPECIFICAÇÃO: ATRAÇÃO REGIONAL - CONTRATAÇÃO DE ATRAÇÃO DE RENOME REGIONAL, ARTISTA OU BANDA COM ESTILO MUSICAL REPERTÓRIO DIVERSIFICADO E DE ACORDO COMO EVENTO, PARA A REALIZAÇÃO DE SHOW COM DURAÇÃO MÍNIMA DE DUAS HORAS, MUNIDAS DE TODOS OS INSTRUMENTOS DE PALCO NECESSÁRIO PARA SUA APRESENTAÇÃO, INCLUINDO TODAS AS DESPESAS DE TODA A EQUIPE E TRANSLADO.	UND	6	R\$ 26.000,00	R\$ 156.000,00
3	ATRAÇÃO LOCAL - ESPECIFICAÇÃO: CONTRATAÇÃO DE ATRAÇÃO DE RENOME LOCAL, ARTISTA OU BANDA COM ESTILO MUSICAL REPERTÓRIO DIVERSIFICADO E DE ACORDO COMO EVENTO, PARA A REALIZAÇÃO DE SHOW COM DURAÇÃO MÍNIMA DE DUAS HORAS. MUNIDAS DE TODOS OS INSTRUMENTOS DE PALCO NECESSÁRIO PARA SUA APRESENTAÇÃO, INCLUINDO TODAS AS DESPESAS DE TODA A EQUIPE E TRANSLADO.	UND	30	R\$ 9.500,00	R\$ 285.000,00
4	ATRAÇÃO DE DJ LOCAL/REGIONAL - ESPECIFICAÇÃO: CONTRATAÇÃO DE DJ LOCAL OU REGIONAL, MUNIDO DE TODOS OS EQUIPAMENTOS NECESSÁRIOS PARA APRESENTAÇÃO, SHOW COM DURAÇÃO DE APROXIMADAMENTE DUAS HORAS, NO INÍCIO E INTERVALO DAS ATRAÇÕES.	UND	5	R\$ 3.990,00	R\$ 19.950,00
5	GRUPO MUSICAL DE VOZ E VIOLAÇÃO - ESPECIFICAÇÃO: CONTRATAÇÃO DE GRUPO MUSICAL EM VOZ E VIOLAÇÃO, COM DURAÇÃO MÍNIMA DE 03 (TRES) HORAS, DESPESAS DE ALIMENTAÇÃO, HOSPEDAGEM, E TRANSLADO POR CONTA DA CONTRATADA	UND	20	R\$ 2.900,00	R\$ 58.000,00
6	CONTRATAÇÃO DE TRIO DE FORRÓ - ESPECIFICAÇÃO: CONTRATAÇÃO DE TRIO ESTILO PREDOMINANTE FORRÓ PE DE SERRA, COM SANFONA, TRIÂNGULO E ZABUMBA, INCLUINDO ALIMENTAÇÃO, TRANSPORTE E HOSPEDAGEM. DURAÇÃO MÍNIMA DE APRESENTAÇÃO: DUAS HORAS E MEIA.	UND	10	R\$ 1.990,00	R\$ 19.900,00

V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIOS - COMERCIAL COMPRE BEM

CNPJ 35.082.105/0001-11

TV MANOEL VICTOR, NÚMERO 4, VILA ANTÔNICO, QUIXELÔ - CEARÁ
 TELEFONE (88) 9.8198-9906 E-MAIL: comercialcomprebem@outlook.com.br

Handwritten signature in blue ink.

Valor total estimado do lote: R\$ 748.800,00

Outrossim, declaramos que:

- a) nos preços oferecidos estão incluídas todas as despesas de fornecimento dos bens, impostos, encargos, taxas, royalties, seguros, frete - carregamento e descarregamento;
- b) Os serviços serão executados, conforme estipulado na ordem de serviços, na sede do Município de Santana do Cariri-Ce; Caso a nossa proposta seja aceita, comprometemo-nos: Em manter a validade desta proposta por um período de 90 (noventa) dias, contado a partir desta data. Até que o contrato seja assinado, esta proposta constituirá um compromisso de nossa parte, observadas as condições estipuladas no Edital de Pregão.

Quixelô/Ce – 20 DE JUNHO DE 2022.



Vinicius de Almeida Gomes

VINICIUS DE ALMEIDA GOMES
CPF: 061.618.353-47
IDENTIDADE: 20083766043 SSPDS/CE
V. DE ALMEIDA GOMES ALIMENTÍCIO
CNPJ 35.082.105/0001-11

[Handwritten signatures and initials]