

EXTRATO DE CONTRATO

CONTRATO Nº.....: 2021.09.22.01

ORIGEM.....: PREGÃO ELETRÔNICO nº 19.01.2021.02-SRPE

CONTRATANTE.....: SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

CONTRATADA.....: COMERCIAL DE GÁS LTDA

CNPJ.....: 19.854.414/0001-06

OBJETO.....: FUTURA E EVENTUAL CONTRATAÇÃO PARA AQUISIÇÃO DE VASILHAMES E RECARGAS DE GÁS GLP 13KG PARA ATENDER AS DEMANDAS DAS SECRETARIAS MUNICIPAIS DE SANTANA DO CARIRI-CE

VALOR TOTAL.....: R\$ 6.251,25 (SEIS MIL, DUZENTOS E CINQUENTA E UM REAIS E VINTE E CINCO CENTAVOS).

PROGRAMA DE TRABALHO.....: EXERCÍCIO 2021 ATIVIDADE 15.02.08.244.0006.2065 SERVIÇO DE PROTEÇÃO SOCIAL BÁSICA; 15.02.08.244.0007.2068 MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DO IGD/SUAS; 15.02.08.244.0007.2067 MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DO IGD-M BOLSA FAMÍLIA; 15.01.08.122.0002.2057 MANUTENÇÃO DA SECRETARIA DE ASSISTÊNCIA SOCIAL; CLASSIFICAÇÃO ECONÔMICA 3.3.90.30.00 MATERIAL DE CONSUMO; FONTE DO RECURSO: 001.0000.00 RECURSOS ORDINÁRIOS; 311.0000.00 TRANSFERÊNCIA DE RECURSOS DO FUNDO NACIONAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL - FNAS NO VALOR DE R\$ 6.251,25 (SEIS MIL, DUZENTOS E CINQUENTA E UM REAIS E VINTE E CINCO CENTAVOS).

VIGÊNCIA.....: ATÉ 31 DE DEZEMBRO DE 2021

DATA DA ASSINATURA.....: 22 DE SETEMBRO DE 2021.